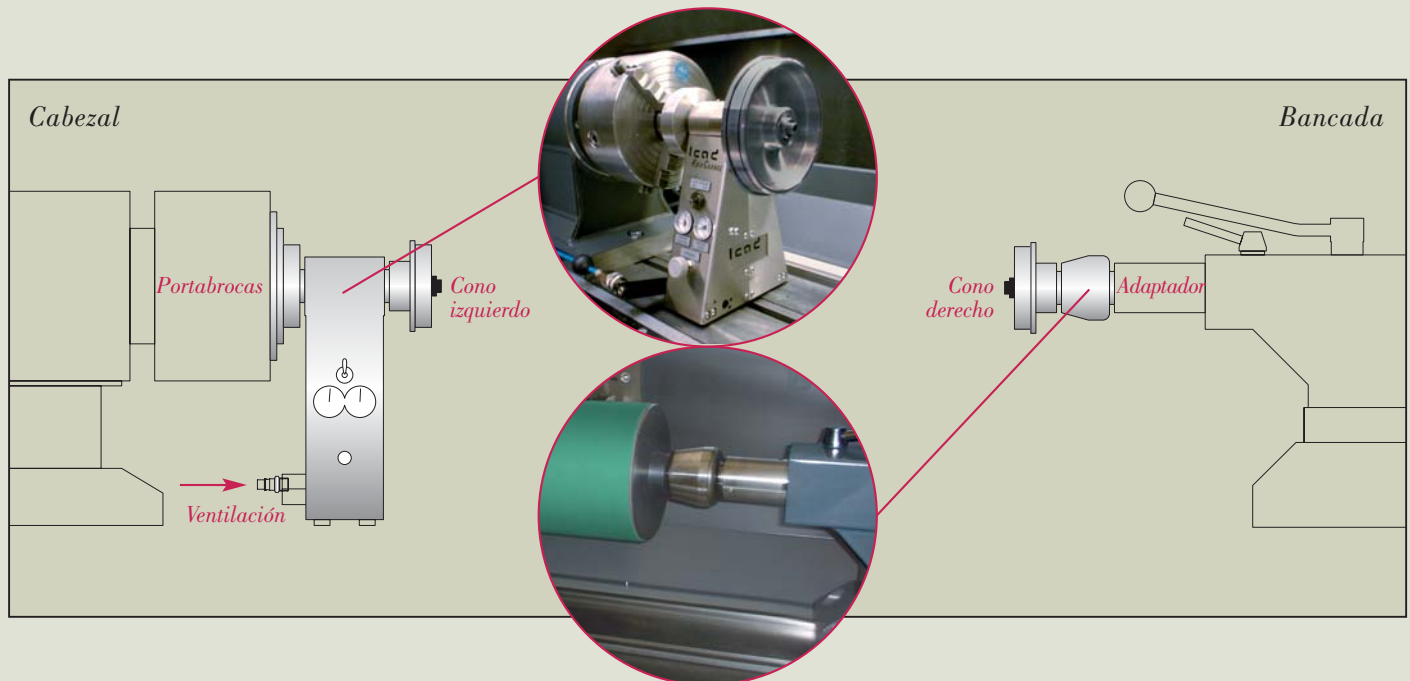




KWIK-CHANGE

Es importante realizar un cambio rápido de las láminas entre grabado y grabado para poder utilizar el Láser de manera óptima, así como para aumentar la productividad y la rentabilidad. Kwik-Change es un sistema único de grabado de láminas que elimina el uso de mandril y es adaptable a cualquier tamaño de lámina. Esto evita el uso de mandriles neumáticos, pesados y caros, y asegura la perfecta sujeción de las láminas y su estabilidad durante el proceso de grabado con Láser.



Montaje del Kwik Change:

El sistema completo puede montarse fácilmente en el Láser en menos de 5 minutos.

Cambio de Conos:

Pueden proporcionarse Conos del Kwik-change para encajar con todos los tamaños de lámina. La lámina se monta entre los dos conos. Los conos pueden cambiarse por otro tamaño de repetición en menos de dos minutos.

Sujeción de la lámina durante el grabado:

La lámina se infla con aire comprimido para obtener una superficie estable y lisa en el grabado. La ventilación (mínimo 6 bar) se obtiene de la máquina de grabado. El sistema Kwik-change se fija mediante reguladores de presión superiores e inferiores para un funcionamiento óptimo.

Longitud máxima de la Lámina para el tamaño de Repetición.

La longitud máxima de la lámina que puede ser grabada con Kwik-change depende de muchas variables, como el grosor de la lámina y la estabilidad. El T.I.R. de la lámina deberá mantenerse entre $\pm 0,03\text{mm}$ durante el proceso de grabado.

- Longitud Recomendada de la Lámina: Ratio de repetición $< 3:1^*$
- ej: Longitud de lámina = 1.600 mm, repetición mínima recomendada 530 mm
- Longitud de lámina = 1.000 mm, repetición mínima recomendada 330 mm

Ventajas de Kwik-Change:

- Kwik-Change elimina virtualmente el uso de mandriles neumáticos, que son pesados y caros.
- Cambio rápido entre láminas para trabajos de impresión multicolor, < 2 minutos
- Cambio rápido de láminas con distintos tamaños de Repetición, < 5 minutos

* El ratio depende de la estabilidad de la lámina. Se recomienda probar el TIR antes del grabado.

lead
Lead Lasers B.V.

LEAD LASERS B.V.
VERBINDINGSWEG 10
5527 AM HAPERT

APDO. CORREOS 7
5527 ZG HAPERT
PAÍSES BAJOS

TELÉFONO: +31 (0)497 380 420
FAX: +31 (0)497 369 595
WWW.LEADLASERS.COM