

FLEXOSTAR MINI

SISTEMA D'INCISIONE LASER DIRETTA SU MANICA & LASTRA

lead
Lead lasers B.V.



PER FLEXO,
TIPOGRAFIA,
OFFSET A SECCO &
SERIGRAFIA

FLEXOSTAR MINI

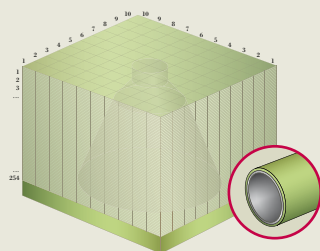
Un sistema laser ad incisione diretta versatile per la produzione di sleeve e lastre con una ampia varietà applicazioni nella stampa. Grazie alla possibilità di incidere in continuo maniche e lastre per la stampa a banda stretta FLEXOSTARMINI consente di utilizzare un unico sistema per la produzione di forme da stampa come film flessibili, etichette, cartone ondulato, lattine & bottiglie in plastica.

★ CARATTERISTICHE DELL'INCISIONE DIRETTA AL LASER ★

L'incisione laser diretta permette un processo di lavoro completamente digitale dalla pre-stampa alla macchina da stampa che consente all'utente di controllare la creazione del singolo punto, per una qualità di stampa ottimale e di selezionare il tipo di materiale sleeve/lastra per ottenere le massime performance in stampa incluso:

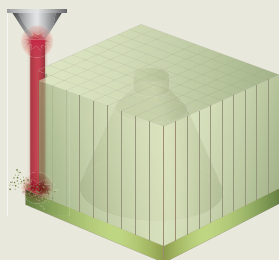
- *incisione diretta di sleeve/lastre in elastomero o polimero*
- *messa a registro immediata e perfetta*
- *nessun lavaggio con solventi o procedimenti termici*

★★★ CREAZIONE DEL PUNTO NELL'INCISIONE DIRETTA AL LASER ★★★



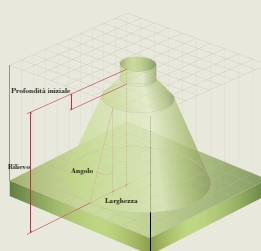
STEP 1

- ★ lastra/manica in elastomero/polimero
- ★ calcolo 3d dell'incisione
- ★ risoluzione standard 2540 dpi



Fase 2

- ★ il laser crea la forma, profondità iniziale, angolo e rilievo del punto, come da impostazioni dell'utente.



Fase 3

- ★ Il punto perfetto

L'utente determina direttamente la creazione del punto gestendo:

- l'angolo della spalla
- la forma del punto per la migliore resa e resistenza in stampa
- l'altezza dei punti nelle alte luci
- perfetto controllo del rilievo del punto

★★★ CARATTERISTICHE PROGETTUALI DELLA FLEXOSTARMINI ★★★

Il design unico della FLEXOSTARMINI utilizza un laser singolo CO2, combinato ad un semplice sistema a "ottica mobile" che garantisce la massima velocità e produttività, operazioni semplici per gli operatori per la massima affidabilità e alte prestazioni. Questo assicura all'utente della FlexoStarMini:

- ★ *Redittività della produzione delle sleeve/lastre*
- ★ *Passaggio veloce da manica a lastra e viceversa*
- ★ *Qualità ripetibile nel tempo*
- ★ *Performance semplici e affidabili tramite personale non specializzato*

LAYOUT DELLA FLEXOSTARMINI

- Dimensione standard: 1200mm
- Laser co2 da 300watt a tubo sigillato
- Base FlexoStar MINI completa di testata motrice fissa, contropunta basculante per il supporto dei mandrini delle sleeves o dei cilindri lastra, completa di porte scorrevoli collegate.

INTERFACCIA DI SISTEMA OPERATORE/MANUTENZIONE

- Input tiff a 1 bit
- Software per la gestione del laser e per il controllo dell'incisione tramite touch screen
- Software per la gestione del punto e dell'immagine: Dot Creation, Dot Shaping and Image View
- Pannello di controllo "Touch screen".
- Sistema di focalizzazione Non-contact per il posizionamento preciso del raggio.
- Cal-Kwik – Sistema automatico di calibrazione lastra

- Auto-skip, traversa automatica e rapida per le aree non incise.
- Software di ispezione e controllo delle funzioni della macchina attraverso accesso remoto on line

OPZIONI PER LA FORMA DA STAMPA

La FLEXOSTARMINI consente l'incisione laser di una vasta gamma di forme da stampa attraverso l'utilizzo di vari supporti per camicie e cilindri tra i quali:

- Mandrino universale per maniche flexo o maniche intermedie
- Cilindri o sleeves per il montaggio delle lastre flexo
- Cilindri o cilindri magnetici per il montaggio delle lastre tipografiche e dry-offset
- "Screen kwik-change system" per telai serigrafici rotativi

INCISIONE DIRETTA LASER

- Risoluzione dell'immagine da 1250 fino a 5080 dpi per retini tradizionali fino ad 80 l/cm2 (200 l/in)
- Velocità di produzione da 0,4 fino a 1,2 m2 ora, dipendentemente dalla profondità di incisione e dal tipo materiale da incidere

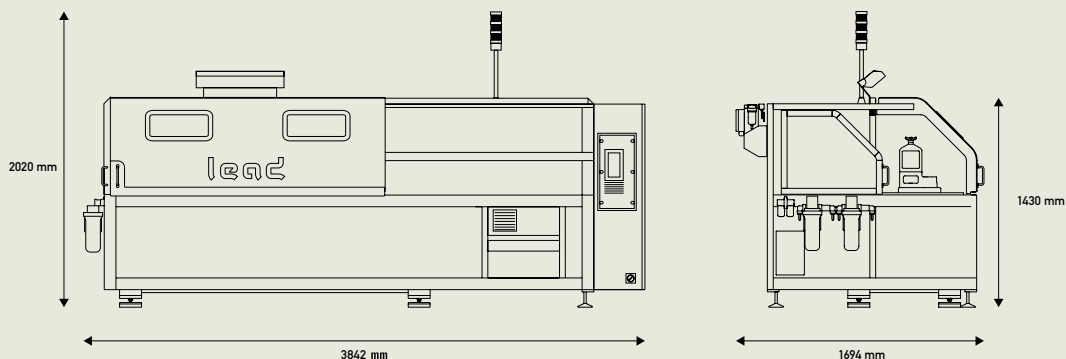
★ FLEXOSTAR MINI 300 WATT CO2 DI LEAD LASERS ★

Modello	1200
Peso	1800 kg (820lbs)
Lunghezza massima d'incisione	12-1220 mm (0.5-48")
Lunghezza di ripetizione min.-mass	225-1100 mm (9"-43.25")
Lunghezza complessiva dell'impianto	3700 mm (145.5")
Altezza dell'impianto	1430 mm (56.3")
Machine Width	1430 mm (56.3")

★★★ SPECIFICHE FLEXOSTARMINI ★★★

- Tensione: 3x400 V 50 Hz, 18 amp. Corrente di funzionamento.
- Aria compressa: 6-9 bar, 200 L/min.
- Impianto refrigerante per laser CO2 tramite raffreddatore PC160*
- Estrattore di polvere tramite DFPR03*
- Manutenimento Ottiche tramite Opti-Clean*

** consultare schede per singole specifiche.*



lead
Lead Lasers B.V.

LEAD LASERS B.V.
VERBINDINGSWEG 10
5527 AM HAPERT

CASELLA POSTALE 7
5527 ZG HAPERT
OLANDA

TEL: +31 (0)497 380 420
FAX: +31 (0)497 369 595
WWW.LEADLASERS.COM