

FLEXOSTAR MINI

SYSTÈME DE GRAVURE DIRECTE AU LASER POUR MANCHONS ET PLAQUES

lead
Lead lasers B.V.



**POUR FLEXO,
HÉLIO,
SÉRIGRAPHIE ET
OFFSET À SEC**

FLEXOSTAR MINI

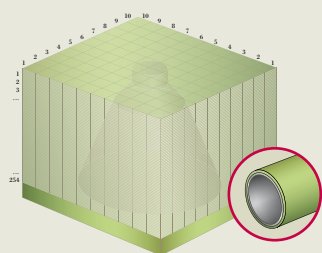
Un système versatile de gravure directe au laser pour le traitement numérique de manchons et plaques pour une large variété d'applications graphiques. La capacité de la FlexoStar de graver soit des manchons en continu, soit des plaques pour l'impression à bande étroite permet d'utiliser un seul graveur pour la production de formes d'impression pour films souples, étiquettes, cartonnages, boîtes de boissons, bouteilles en plastique, pour ne nommer que quelques applications.

★★★ CARACTÉRISTIQUES DE LA GRAVURE DIRECTE AU LASER ★★★

La gravure directe au laser offre un processus de travail entièrement numérique de la pré-press à la presse d'impression, donnant aux utilisateurs la possibilité de maîtriser le profil du point pour une qualité d'impression optimum, ainsi que de sélectionner le matériau des manchons ou plaques assurant une performance d'impression maximum.

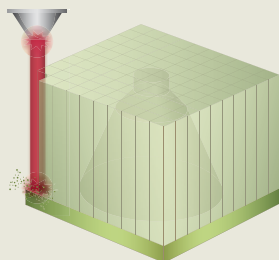
- Gravure directe sur matériaux de plaques ou manchons élastomères ou polymères
- Registre parfait de la plaque / du manchon
- Pas de lavage chimique ou de traitement thermique

★★★ CRÉATION DU POINT DE TAME PAR LA GRAVURE DIRECTE AU LASER ★★★



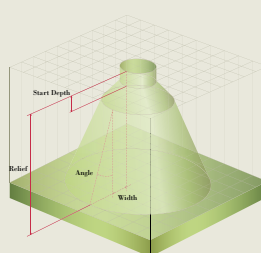
Phase 1

- ★ Plaque ou manchon élastomère / polymère
- ★ Calcul en 3D-Berechnung pendant la gravure
- ★ Résolution 2 540 DPI



Phase 2

- ★ Le laser crée des points à forme, profondeur de départ, angle et relief définis par l'utilisateur



Step 3

- ★ Le point parfait

L'utilisateur contrôle directement la forme de la coupe transversale du point, par exemple :

- Angle de l'épaulement
- Forme du point pour une performance d'impression optimum et une longévité élevée
- Ajustement de la hauteur des points des hautes lumières
- Contrôle exact de la profondeur des reliefs (épaisseur de la base de plaque)

★★★ CARACTÉRISTIQUES DE DESIGN DE LA FLEXOSTAR ★★★

La construction unique de la FlexoStar MINI fait usage d'un laser CO2 unique combiné avec un format simple à « laser mobile » qui assure un traitement efficace et rentable des formes ainsi qu'un fonctionnement simple de la machine qui garantit une performance et une fiabilité maximum. Cela garantit à l'utilisateur :

- ★ un traitement rentable des manchons / plaques
- ★ un changement rapide de manchons à plaques ou trames hélios
- ★ une qualité prévisible et reproductible de la forme d'impression
- ★ une performance simple et fiable pour le maniement par des ouvriers spécialisés

CONSTRUCTION DE LA FLEXOSTAR MINI

- Modèle standard : 1200
- Laser CO2 à tube fermé « FlexoStar MINI » de 300 Watt
- Banc de machine FlexoStar, complet avec support axial universel pour manchons et cylindres porte-plaques, complet avec portes coulissantes à verrouillage

INTERFACE DU SYSTÈME POUR L'OPÉRATION ET L'ENTRETIEN

- Entrée, 1 bit tif
- Commande par ordinateur à écran de touche comprenant le contrôle du laser et le logiciel de gravure
- Logiciel pour la création du point, la formation du point et la vue d'images
- Tableau de commande à écran de touche
- Système de mise au point sans contact pour un ajustement précis du faisceau laser
- Cal-Kwik – Système automatique de calibrage pour matériaux de plaques
- Auto-Skip, passage rapide automatique des zones non gravées
- Accès du logiciel en ligne par télécommande pour l'inspection et le réglage des fonctions de la machine

OPTIONS POUR FORMES D'IMPRESSION

La FlexoStar MINI peut graver au laser une grande variété de formes d'impression et supporte l'utilisation de manchons et cylindres porte-plaques, par exemple :

- Manchons flexo sur mandrins universels ou « Bridge Sleeves »
- Plaques flexo montées sur manchons ou cylindres porte-plaques
- Formes hélios ou offset à sec montées sur cylindres magnétiques ou porte-plaques
- Trames sérigraphiques rotatives montées sur le système « Screen Kwik-change »

PRODUCTION DE GRAVURES AU LASER DIRECT

- Résolution d'images de 1250 à 5080 dpi pour trames typiques jusqu'à 80 L/cm (200 L/In)
- Vitesse de production entre 0,3 bis 0,7 m² / heure selon la profondeur du relief et le matériau de la plaque.

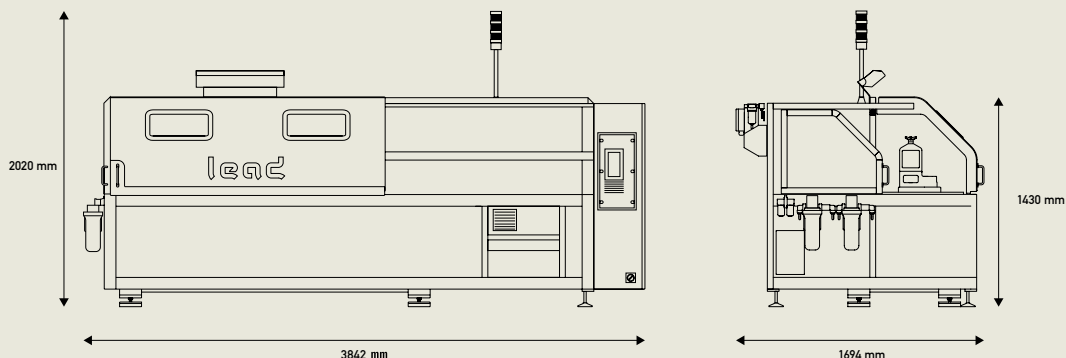
★ LEAD LASERS FLEXOSTAR MINI 300 WATT Co2 ★

Modèle	1200
Poids	1800 kg (820lbs)
Longueur de gravure max.	12-1220 mm (0.5-48")
Longueur de répétition min-max	225-1100 mm (9"-43.25")
Longueur totale de la machine	3700 mm (145.5")
Hauteur de la machine	1430 mm (56.3")
Largeur de la machine	1430 mm (56.3")

★★★ DONNÉES DE LA FLEXOSTAR MINI ★★★

- Tension : 3 x 400V, 50 Hz à 18 A (sur demande pour les USA 415V, 60 Hz)
- Air comprimé : 6-9 bar, 200 l/min (90-130 psi, 7 cfm)
- Eau de refroidissement pour le laser CO2, fourni par le refroidisseur extérieur PC 120 *
- Extraction de poussière par le dépoussiéreur externe DFPR 02 *
- Entretien des parties optiques par l'Opti-Clean *

** Voir les feuilles de données pour les spécifications techniques respectives*



lead
Lead Lasers B.V.

LEAD LASERS B.V.
POLLUXSTRAAT 7
5047 RA TILBURG

THE NETHERLANDS
PHONE: +31 (0)13-57 99 300
FAX: +31 (0)13-57 99 300

INFO@LEADLASERS.COM
WWW.LEADLASERS.COM