

# FLEXOSTAR MINI

DIREKTES LASERGRAVURSYSTEM FÜR HÜLSEN UND PLATTEN

**lead**  
Lead lasers B.V.



FOR FLEXO,  
LETTERPRESS,  
SCREEN PRINTING  
& DRY-OFFSET

## FLEXOSTAR MINI

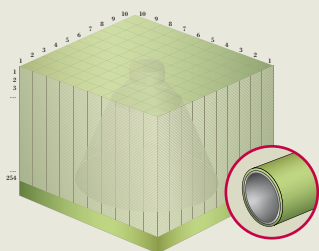
Ein vielseitiges direktes Lasergravursystem für die digitale Verarbeitung von Hülsen und Platten bei einer breiten Auswahl von Druckanwendungen. Die Fähigkeit der FlexoStar, sowohl Endloshülsen als auch Platten für den Schmalrollendruck zu gravieren, ermöglicht die Anwendung einer einzelnen Verarbeitungsmaschine für die Produktion von Druckformen für Kunststofffolien, Etiketten, Faltschachteln, Getränkedosen, Kunststoffflaschen, um nur einige zu nennen.

## ★★★ EIGENSCHAFTEN DER DIREKTEN LASERGRAVUR ★★★

Die direkte Lasergravur ermöglicht einen völlig digitalisierten Arbeitsablauf, von der Druckvorbereitung bis zur Druckmaschine, und bietet somit dem Anwender die Möglichkeit, das Punktprofil für eine optimale Druckqualität genau zu steuern und das beste Hülsen- bzw. Plattenmaterial für eine maximale Druckleistung auszuwählen, einschließlich:

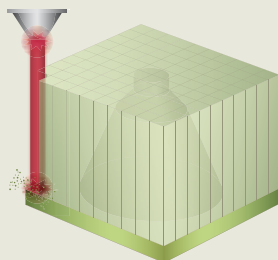
- Direktgravur auf Platten- / Hülsenmaterial aus Elastomer oder Polymer
- Perfekter Passer der Platte bzw. Hülse
- Kein chemisches Auswaschen und keine Wärmebehandlung

## ★★★ PUNKTERZEUGUNG BEI DER DIREKTEN LASERGRAVUR ★★★



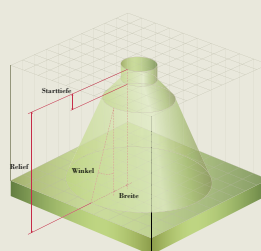
### Schritt 1

- ★ Elastomer- / Polymerplatte oder Hülse
- ★ 3D-Berechnung bei der Gravur
- ★ Auflösung 2540 DPI



### Schritt 2

- ★ Der Laser erzeugt Punkte mit benutzerdefinierter Form, Starttiefe, Winkel und Relief



### Schritt 3

- ★ Der perfekte Punkt

Der Anwender steuert direkt die Form des Punktquerschnitts, zum Beispiel:

- Schulterwinkel des Punktes
- Punktform für eine optimale Druckleistung und Langlebigkeit
- Höhenanpassung der Punkte in den hohen Lichtern
- genaue Steuerung der Relieftiefe (Plattenbodenstärke)

# ★ KONSTRUKTIONSEIGENSCHAFTEN DER FLEXOSTAR MINI ★

Die einzigartige Konstruktion der FlexoStar MINI verwendet einen einzelnen CO<sub>2</sub>-Laser, kombiniert mit einem stabilen Format mit „beweglicher Optik“, was die kosteneffektivste und effizienteste Verarbeitung von Druckformen und eine einfache Bedienung der Maschine für maximale Zuverlässigkeit und Leistung sicherstellt. Das garantiert für den Anwender:

- ★ Kosteneffektive Hülsen- / Plattenverarbeitung
- ★ Schnelle Umrüstung von Hülse auf Platte bzw. auf Siebdruckform
- ★ Vorhersehbare und wiederholbare Qualität der Druckform
- ★ Einfache und zuverlässige Leistung bei der Bedienung durch angeleitete Mitarbeiter

## AUFBAU DER FLEXOSTAR MINI

- Standardmodell: 1200
- 300 Watt „FlexoStar MINI“ Sealed Tube-CO<sub>2</sub>-Laser
- FlexoStar-MINI-Maschinenbett, komplett mit Universalspindel für die Montage von Hülsen, Adapterhülsen und Plattenzylinder, komplett mit verriegelbaren Schiebetüren

## SYSTEMSCHNITTSTELLE FÜR BEDIENUNG UND WARTUNG

- Input, 1 bit tif
- Computersteuerung mit Berührungsbildschirm und einschließlich Lasersteuer- und Gravursoftware
- Software für die Punkterzeugung, Punktformung und Bildbetrachtung
- Bedienungskonsolle mit Berührungsschirm
- Kontaktloses Laserfokussiersystem für die genaue Einstellung des Laserstrahls
- Cal-Kwik – Automatisches Plattenmaterial-Eichsystem
- Auto-Skip, automatischer Schnelllauf über nichtgravierte Bereiche
- Online-Fernzugang über Software für die Inspektion und Steuerung der Maschinenfunktionen

## DRUCKFORMOPTIONEN

Die FlexoStar MINI kann eine große Vielfalt von Druckformen gravieren und unterstützt die Anwendung einer Auswahl von Hülsen und Druckformzylindern, zum Beispiel

- Flexo-Hülsen auf Universalspindeln oder (Bridge Sleeves)
- Flexo-Platten, auf Hülsen oder Plattenzylindern montiert
- Tiefdruck / Trockenoffset, auf magnetischen Zylindern oder Plattenzylindern montiert
- Rotationssiebe, auf dem „Screen Kwik-change“ System montiert

## DIREKTE LASERGRAVURPRODUKTION

- Bildauflösung von 1250 bis 5080 dpi für typische Raster bis zu 80 L/cm (200 L/In) Plattenraster
- Produktionsgeschwindigkeit von 0,3 bis 0,7 m<sup>2</sup> / Stunde je nach Relieftiefe und Plattenmaterial.

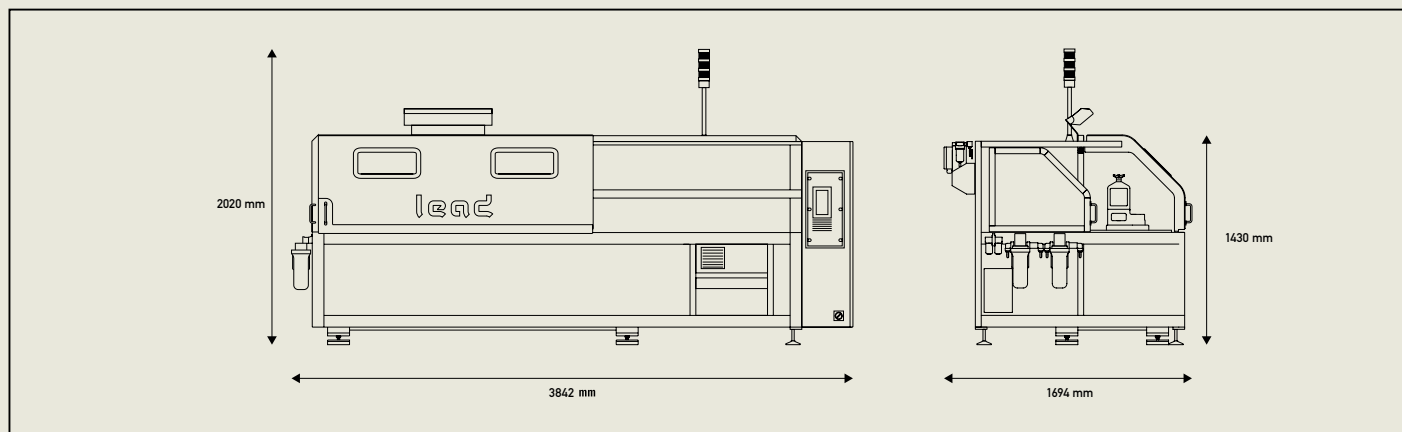
## ★ LEAD LASERS FLEXOSTAR MINI 300 WATT Co<sub>2</sub> ★

<b>Modell</b>	1200
<b>Gewicht</b>	1800 kg (820lbs)
<b>Max. Gravurlänge</b>	12-1220 mm (0.5-48")
<b>Min.-Max. Wiederholungslänge</b>	225-1100 mm (9"-43.25")
<b>Gesamte Maschinenlänge</b>	3700 mm (145.5")
<b>Maschinenhöhe</b>	1430 mm (56.3")
<b>Maschinenbreite</b>	1430 mm (56.3")

## ★★★★ FLEXOSTAR MINI DATEN ★★★★★

- Stromanschluss: Arbeitsstrom 3 x 400V, 50 Hz, bei 18 A (wahlweise für USA 415V, 60 Hz)
- Druckluft: 6-9 bar, 200 l/min (90-130 psi, 7 cfm)
- Kühlwasser für den CO<sub>2</sub>-Laser, durch den externen Wasserkühler PC 120 geliefert \*
- Staubabsaugung durch die externe Staubabsauganlage DFPR 02 \*
- Wartung der optischen Teile durch Opti-Clean \*

\* Siehe Datenblätter für die jeweiligen technischen Daten



**lead**  
Lead lasers B.V.

LEAD LASERS B.V.  
POLLUXSTRAAT 7  
5047 RA TILBURG

THE NETHERLANDS  
PHONE: +31 (0)13-57 99 300  
FAX: +31 (0)13-57 99 300

INFO@LEADLASERS.COM  
WWW.LEADLASERS.COM