

FLEXOSTAR

lead
Lead lasers B.V.

SISTEMI D'INCISIONE DIRETTA LASER PER LA STAMPA ROTATIVA FLEXO



FLEXOSTAR

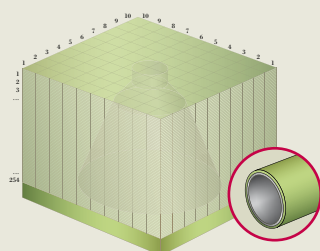
Un sistema laser digitale a prestazioni elevate per l'incisione diretta di maniche e lastre per una stampa flessografica in continuo a grandi velocità. Grazie alla possibilità di incidere sleeves e lastre-su-maniche per la stampa flexo a banda larga, la Flexostar consente sia alle tipografie sia agli stampatori flexo di ottimizzare la qualità di stampa e i costi della pre-stampa.

★ CARATTERISTICHE DELL'INCISIONE DIRETTA AL LASER ★

L'incisione laser diretta permette un processo di lavoro completamente digitale dalla pre-stampa alla macchina da stampa che consente all'utente di controllare la creazione del singolo punto, per una qualità di stampa ottimale e di selezionare il tipo di materiale sleeve/lastra per ottenere le massime performance in stampa incluso:

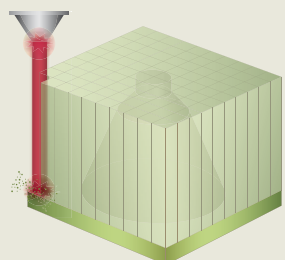
- *incisione diretta di sleeve/lastre in elastomero o polimero*
- *messa a registro immediata e perfetta*
- *nessun lavaggio con solventi o procedimenti termici*

★★★ CREAZIONE DEL PUNTO NELL'INCISIONE DIRETTA AL LASER ★★★



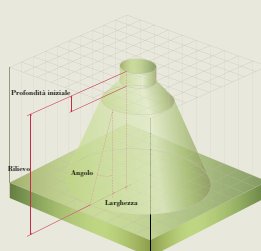
STEP 1

- ★ lastra/manica in elastomero/polimero
- ★ calcolo 3d dell'incisione
- ★ risoluzione standard 2540 dpi



Fase 2

- ★ il laser crea la forma, profondità iniziale, angolo e rilievo del punto, come da impostazioni dell'utente.



Fase 3

- ★ Il punto perfetto

L'utente determina direttamente la creazione del punto gestendo:

- l'angolo della spalla
- la forma del punto per la migliore resa e resistenza in stampa
- l'altezza dei punti nelle alte luci
- perfetto controllo del rilievo del punto

★★★ CARATTERISTICHE PROGETTUALI DELLA FLEXOSTAR ★★★

Il design unico della FlexoStar si avvale di un singolo laser ad alta potenza CO2 combinato ad uno stabile sistema a lente basculante che garantisce la massima redditività e velocità di produzione e una macchina robusta e stabile per la massima affidabilità e performance. Questo assicura all'operatore della FlexoStar:

- ★ Una massima velocità nell'elaborazione della manica e delle lastre
- ★ Una qualità calcolabile e ripetibile della forma di stampa
- ★ Facile nell'uso ed affidabili prestazioni anche se operato da personale semi-specializzato

LAYOUT FLEXOSTAR

- Modelli standard: 1600, 2100 & 3100. Larghezze maggiori di incisione sono disponibili con incrementi di 500 mm.
- Un laser a tubo sigillato CO2 da 650 Watt
- Base FlexoStar completa di testata motrice fissa, contropunta basculante per il supporto dei mandrini delle sleeves o dei cilindri lastra, completa di porte scorrevoli collegate.
- Sistema di raggio ottico a lunghezza costante per un massimo controllo della distanza tra la fonte laser e la superficie da incidere

INTERFACCIA DI SISTEMA PER OPERATORE/MANUTENZIONE

- Input tiff a 1 bit
- Software per la gestione del laser e per il controllo dell'incisione tramite touch screen
- Software per la gestione del punto e dell'immagine: Dot Creation, Dot Shaping and Image View
- Pannello di controllo "Touch screen" .
- Sistema di focalizzazione Non-contact per il posizionamento preciso del raggio.
- Cal-Kwik – Sistema automatico di calibrazione lastra
- Auto-skip, traversa automatica e rapida per le aree non incise.
- Software di ispezione e controllo delle funzioni della macchina attraverso accesso remoto on line.

OPZIONI PER LE FORME DA STAMPA

La FlexoStar consente l'incisione al laser di una vasta gamma di forme da stampa attraverso l'utilizzo di vari supporti per camicie e cilindri tra i quali:

- Mandrino universale per maniche flexo o maniche intermedie
- Cilindri o sleeves per il montaggio delle lastre flexo
- Cilindri o cilindri magnetici per il montaggio delle lastre tipografiche e dry-offset

L'INCISIONE DIRETTA LASER

- Risoluzione dell'immagine da 1250 fino a 5080 dpi per retini tradizionali fino ad 80 l/cm² (200 l/in).
- Velocità di produzione da 0,4 fino a 1,2 m²/ora a seconda della profondità di incisione e del materiale utilizzato

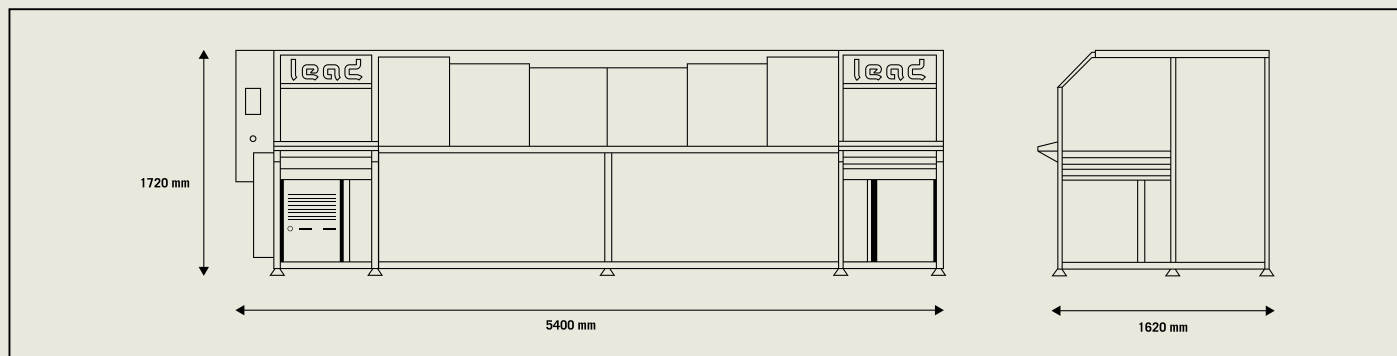
SPECIFICHE FLEXOSTAR

- Tensione: 3x400 V 50 Hz, 25 amp. Corrente di funzionamento.
- Aria compressa: 6-9 bar, 200 L/min.
- Impianto refrigerante per laser CO2 tramite raffreddatore PC160+
- Estrattore di polvere tramite DFPR03*
- Manutenimento Ottiche tramite Opti-Clean*

* consultare schede per singole specifiche.

★★★ LEAD LASERS FLEXOSTAR 650 WATT Co2 ★★★

Modello	1600	2100	3100
Peso	3200 kg (7,050 lbs)	3500 kg (7,720 lbs)	4000 kg (8,820 lbs)
Lunghezza massima d'incisione	1750 mm (68.9")	2285 mm (90")	3250 mm (129.3")
Lunghezza di ripetizione min.-mass.	150-1570 mm (6"-61.8")	150-1570 mm (6"-61.8")	150-1570 mm (6"-61.8")
Lunghezza complessiva dell'impianto **	4950 mm (195")	5950 mm (234")	6950 mm (273")
Altezza dell'impianto	1650 mm (65")	1650 mm (65")	1650 mm (65")
Larghezza dell'impianto	1620 mm (63.8")	1620 mm (63.8")	1620 mm (63.8")



lead
Lead lasers B.V.

LEAD LASERS B.V.
POLLUXSTRAAT 7
5047 RA TILBURG

THE NETHERLANDS
PHONE: +31 (0)13-57 99 300
FAX: +31 (0)13-57 99 300

INFO@LEADLASERS.COM
WWW.LEADLASERS.COM