

FLEXOSTAR

SYSTEMES DE GRAVURE DIRECTE POUR LA FLEXOGRAPHIE ROTATIVE

lead
Lead lasers B.V.



FLEXOSTAR

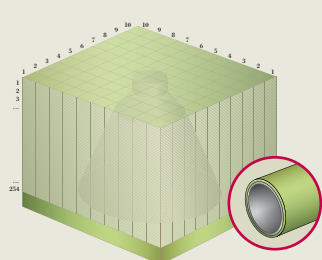
Un système de gravure directe au laser à performance élevée pour le traitement numérique de manchons et plaques pour l'impression flexographique en continu à vitesse élevée. La capacité de la FlexoStar de graver soit des manchons en continu, soit des plaques flexo ITR sur manchons pour l'impression à bande large permet aussi bien aux imprimeurs commerciaux qu'aux imprimeurs flexographiques d'optimiser aussi bien la qualité d'impression que les coûts de pré-press.

★★★ CARACTÉRISTIQUES DE LA GRAVURE DIRECTE AU LASER ★★★

La gravure directe au laser offre un processus de travail entièrement numérique de la pré-press à la presse d'impression, donnant aux utilisateurs la possibilité de maîtriser le profil du point pour une qualité d'impression optimum, ainsi que de sélectionner le matériau des manchons ou plaques assurant une performance d'impression maximum.

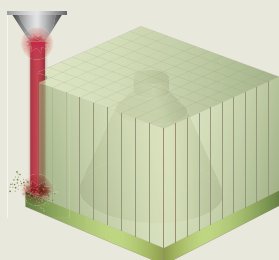
- Gravure directe sur matériaux de plaques ou manchons élastomères ou polymères
- Registre parfait de la plaque / du manchon
- Pas de lavage chimique ou de traitement thermique

★★★ CRÉATION DU POINT DE TAME PAR LA GRAVURE DIRECTE AU LASER ★★★



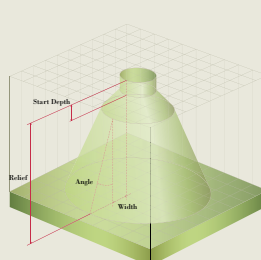
Phase 1

- ★ Plaque ou manchon élastomère / polymère
- ★ Calcul en 3D-Berechnung pendant la gravure
- ★ Résolution 2 540 DPI



Phase 2

- ★ Le laser crée des points à forme, profondeur de départ, angle et relief définis par l'utilisateur



Step 3

- ★ Le point parfait

L'utilisateur contrôle directement la forme de la coupe transversale du point, par exemple :

- Angle de l'épaulement
- Forme du point pour une performance d'impression optimum et une longévité élevée
- Ajustement de la hauteur des points des hautes lumières
- Contrôle exact de la profondeur des reliefs (épaisseur de la base de plaque)

★★★ CARACTÉRISTIQUES DE DESIGN DE LA FLEXOSTAR ★★★

La construction unique de la FlexoStar fait usage d'un laser CO2 unique à haute puissance combiné avec un format table au « laser mobile » qui assure une vitesse de défilement élevée et rentable ainsi qu'un fonctionnement stable et robuste de la machine qui garantit une performance et une fiabilité maximum. Cela garantit à l'utilisateur de la FlexoStar:

- ★ des vitesses de défilement maximum des manchons / plaques
- ★ une qualité prévisible et reproductible de la forme d'impression
- ★ une performance simple et fiable pour le maniement par des ouvriers spécialisés

CONSTRUCTION DE LA FLEXOSTAR

- Modèles standard : 1600, 2100 et 3100. Largeurs supérieures disponibles en échelons de 500 mm (20")
- Laser CO2 à tube fermé « FlexoStar » de 650 Watt
- Banc de machine FlexoStar, complet avec poupée fixe et contre-poupée mobile en tant que support des mandrins des manchons ou des cylindres porte-plaques, complet avec portes coulissantes à verrouillage
- Système de laser optique à longueur constante de faisceau qui règle le faisceau laser unique de la source à la surface à graver pour assurer un contrôle maximum du laser.

INTERFACE DU SYSTÈME POUR L'OPÉRATION ET L'ENTRETIEN

- Entrée, 1 bit tif
- Commande par ordinateur à écran de touche comprenant le contrôle du laser et le logiciel de gravure
- Logiciel pour la création du point, la formation du point et la vue d'images
- Tableau de commande à écran de touche
- Système de mise au point sans contact pour un ajustement précis du faisceau laser
- Cal-Kwik – Système automatique de calibrage pour matériaux de plaques
- Auto-Skip, passage rapide automatique des zones non gravées
- Accès du logiciel en ligne par télécommande pour l'inspection et le réglage des fonctions de la machine

OPTIONS POUR FORMES D'IMPRESSION

La FlexoStar peut graver au laser une grande variété de formes d'impression et supporte l'utilisation de manchons et cylindres porte-plaques, par exemple :

- Manchons flexo sur mandrins pneumatiques ou avec Kwik-Change
- Plaques flexo montées sur manchons ou cylindres porte-plaques
- Formes hélios ou offset à sec montées sur cylindres magnétiques ou porte-plaques

PRODUCTION DE GRAVURES AU LASER DIRECT

- Résolution d'images de 1250 à 5080 dpi pour trames typiques jusqu'à 80 L/cm (200 L/In)
- Vitesse de production entre 0,4 bis 1,2 m² / heure selon la profondeur du relief et le matériau de la plaque.

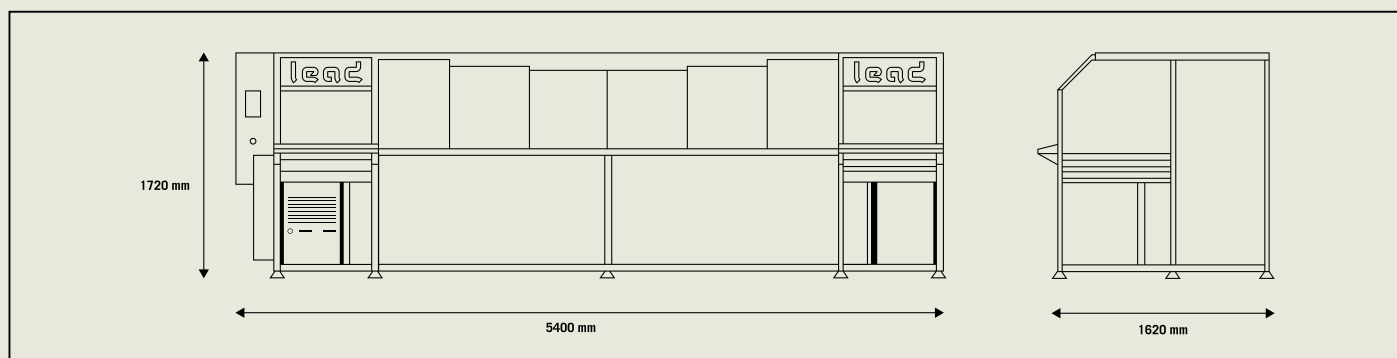
DONNÉES DE LA FLEXOSTAR

- Tension : 3 x 400V, 50 Hz à 18 A (sur demande pour les USA 415V, 60 Hz)
- Air comprimé : 6-9 bar, 200 l/min (90-130 psi, 7 cfm)
- Eau de refroidissement pour le laser CO2, fourni par le refroidisseur extérieur PC 160 *
- Extraction de poussière par le dépoussiéreur externe DFPR 03 *
- Entretien des parties optiques par l'Opti-Clean *

** Voir les feuilles de données pour les spécifications techniques respectives*

★★★ LEAD LASERS FLEXOSTAR 650 WATT Co2 ★★★

Modèle	1600	2100	3100
Poids	3200 kg (7,050 lbs)	3500 kg (7,720 lbs)	4000 kg (8,820 lbs)
Longueur de gravure max.	1750 mm (68.9")	2285 mm (90")	3250 mm (129.3")
Longueur de répétition min-max	150-1570 mm (6"-61.8")	150-1570 mm (6"-61.8")	150-1570 mm (6"-61.8")
Longueur totale de la machine**	4950 mm (195")	5950 mm (234")	6950 mm (273")
Hauteur de la machine	1650 mm (65")	1650 mm (65")	1650 mm (65")
Largeur de la machine	1620 mm (63.8")	1620 mm (63.8")	1620 mm (63.8")



lead
Lead Lasers B.V.

LEAD LASERS B.V.
VERBINDINGSWEG 10
5527 AM HAPERT

P.O. BOX 7
5527 ZG HAPERT
THE NETHERLANDS

PHONE: +31 (0)497 380 420
FAX: +31 (0)497 369 595
WWW.LEADLASERS.COM