



FLEXOSTAR

lead
Lead lasers B.V.

SISTEMAS DE GRABADO DIRECTO POR LÁSER PARA IMPRESIONES FLEXOGRÁFICAS COMPLETAS



FLEXOSTAR

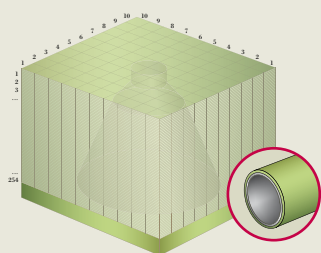
Alto rendimiento, sistema de grabado directo por láser para procesar camisas y planchas digitales en impresiones flexográficas de alta velocidad y continuas. La capacidad de FlexoStar para grabar tanto camisas continuas como planchas sobre camisas ITR para una amplia variedad de impresiones web brinda la oportunidad a las empresas de impresión de optimizar la calidad de la impresión y el coste de la preimpresión.

★ CARACTERÍSTICAS DEL GRABADO DIRECTO POR LÁSER ★

El grabado directo por Láser ofrece un flujo de trabajo digital completo, desde la preimpresión a la imprenta, y da al usuario la posibilidad de controlar el perfil del punto (para una calidad gráfica óptima) y de seleccionar el material de camisa/plancha para una impresión óptima.

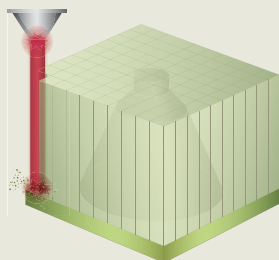
- Grabado directo en materiales de camisas o planchas de elastómeros o polímeros.
- Registro perfecto de plancha/camisa.
- No pasar por lavados químicos o procesos térmicos.

★★★★ FORMACIÓN DE PUNTOS EN EL GRABADO DIRECTO POR LÁSER ★★★★★



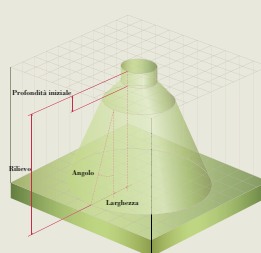
Paso 1

- ★ Plancha o camisa de elastómero/polímero
- ★ Cálculo tridimensional durante el grabado
- ★ Resolución 2540 PPP



Paso 2

- ★ El láser crea la forma del punto, la profundidad, el ángulo y el relieve que define el usuario



Paso 3

- ★ El punto perfecto

El usuario controla directamente la forma del corte transversal del punto como:

- el ángulo del perfil del punto
- la forma del punto para una impresión, calidad y duración óptimas
- ajuste de la altura de los puntos resaltados
- control exacto de la profundidad del relieve (grosor de la base de la plancha)

★★★ CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO DE FLEXOSTAR ★★★

El diseño único de FlexoStar usa un láser unitario de CO2 combinado con un formato estable de “láser en movimiento”, lo que asegura una velocidad de procesamiento efectiva y alta, y un funcionamiento de la máquina estable, para dar la máxima fiabilidad y el mejor rendimiento. Esto garantiza al usuario de FlexoStar lo siguiente:

- ★ *Máxima velocidad de procesamiento de la camisa/plancha*
- ★ *Calidad de la forma de impresión predecible y con posibilidad de repetición*
- ★ *De fácil manejo y fiable, para ser manipulado por personal no experto*

DISEÑO DEL FLEXOSTAR

Modelos estándar: 1600, 2100 & 3100. Disponible en mayor tamaño, en aumentos de 500 mm.

- 650 watt, láser “FlexoStar” Co2 con Tubo Sellado
- Bancada FlexoStar MINI, con cabezal fijo, bancadas móviles para el soporte de mandriles de camisas o cilindros de placa, con puertas deslizantes entrelazadas.
- Sistema de rayo óptico con longitud constante, para controlar el rayo láser único desde la fuente hasta la superficie y obtener el máximo control del láser.

INTERFAZ DEL SISTEMA OPERATIVO/DE MANTENIMIENTO

- Entrada, 1 bit tif
- Ordenador con pantalla táctil que incluye control a láser y software de grabado
- Software para la Creación de Puntos, Trazado de Puntos y visión de Imagen
- Panel de control con pantalla táctil
- Sistema de precisión láser del rayo sin contacto
- Cal-Kwik: Sistema automático de calibrado de la plancha
- Pasada rápida automática en las zonas sin grabar
- Software de acceso remoto y en línea para la inspección y el control de las funciones de la máquina

OPCIONES DE IMPRESIÓN

FlexoStar graba a láser una gran variedad de impresiones con la ayuda de distintas camisas y cilindros de grabado. Por ejemplo:

- Camisas Flexo sobre mandriles de aire o Kwik-change
- Placas flexo, montadas en camisas o cilindros de placa
- Tipografía/Impresión en Offset, montadas en cilindros magnéticos o de placa

PRODUCCIÓN DIRECTA DE GRABADO POR LÁSER

Resolución de imagen desde 1250 a 5080 ppp para pantallas tradicionales hasta pantallas de 80 lpcm (200 L/In)

- Ratio de producción desde 0,4 hasta 1,2 m² / hora, según la profundidad del relieve y el material de la plancha.

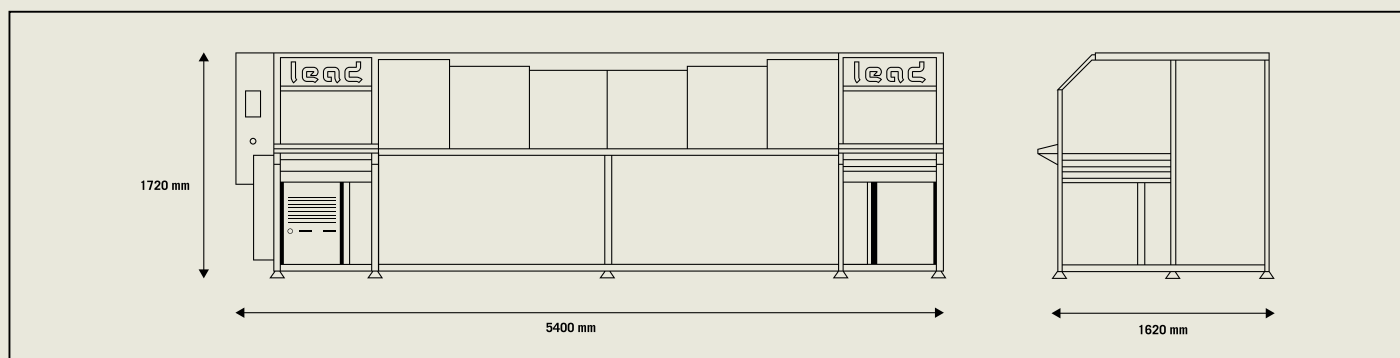
SERVICIOS FLEXOSTAR

- Potencia: Corriente de 3x400 V 50Hz, 25 amp. (Opcional para EE.UU. 415 volt 60Hz)
- Aire comprimido: 6-9 bar, 200 L/min (90-130psi, 7cfm).
- Refrigeración para el láser Co2, proporcionada por un refrigerador de agua externo PC160*
- Extractor de Polvo mediante el Extractor de Polvo Externo DFPR03*
- Mantenimiento Óptico por Opti-Clean*

** consultar las hojas de Datos para especificaciones*

★★★ LÁSERES PRINCIPALES DE FLEXOSTAR 650 WATT Co2 ★★★

Modelo	1600	2100	3100
Peso	3200 kg (7,050 lbs)	3500 kg (7,720 lbs)	4000 kg (8,820 lbs)
Longitud Máx de Grabado	1750 mm (68.9")	2285 mm (90")	3250 mm (129.3")
Longitud Mín-Máx de Repetición	150-1570 mm (6"-61.8")	150-1570 mm (6"-61.8")	150-1570 mm (6"-61.8")
Longitud Total de la Máquina **	4950 mm (195")	5950 mm (234")	6950 mm (273")
Altura de la Máquina	1650 mm (65")	1650 mm (65")	1650 mm (65")
Ancho de la Máquina	1620 mm (63.8")	1620 mm (63.8")	1620 mm (63.8")



lead
Lead Lasers B.V.

LEAD LASERS B.V.
VERBINDINGSWEG 10
5527 AM HAPERT

APDO. CORREOS 7
5527 ZG HAPERT
PAÍSES BAJOS

TELÉFONO: +31 (0)497 380 420
FAX: +31 (0)497 369 595
WWW.LEADLASERS.COM