



# FLEXOSTAR

**lead**  
Lead lasers B.V.

SISTEMAS DE GRABADO DIRECTO POR LÁSER PARA IMPRESIONES FLEXOGRÁFICAS COMPLETAS



## FLEXOSTAR

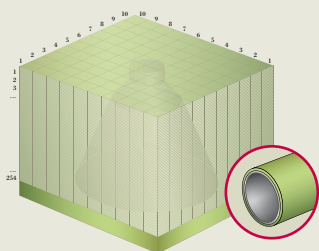
Alto rendimiento, sistema de grabado directo por láser para procesar camisas y planchas digitales en impresiones flexográficas de alta velocidad y continuas. La capacidad de FlexoStar para grabar tanto camisas continuas como planchas sobre camisas ITR para una amplia variedad de impresiones web brinda la oportunidad a las empresas de impresión de optimizar la calidad de la impresión y el coste de la preimpresión.

## ★ CARACTERÍSTICAS DEL GRABADO DIRECTO POR LÁSER ★

*El grabado directo por Láser ofrece un flujo de trabajo digital completo, desde la preimpresión a la imprenta, y da al usuario la posibilidad de controlar el perfil del punto (para una calidad gráfica óptima) y de seleccionar el material de camisa/plancha para una impresión óptima.*

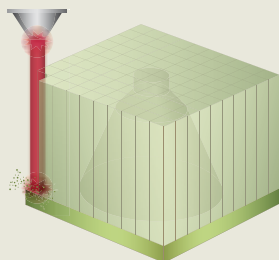
- Grabado directo en materiales de camisas o planchas de elastómeros o polímeros.
- Registro perfecto de plancha/camisa.
- No pasar por lavados químicos o procesos térmicos.

## ★★★ FORMACIÓN DE PUNTOS EN EL GRABADO DIRECTO POR LÁSER ★★★



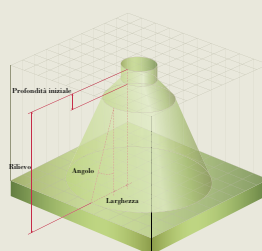
### Paso 1

- ★ Plancha o camisa de elastómero/polímero
- ★ Cálculo tridimensional durante el grabado
- ★ Resolución 2540 PPP



### Paso 2

- ★ El láser crea la forma del punto, la profundidad, el ángulo y el relieve que define el usuario



### Paso 3

- ★ El punto perfecto

El usuario controla directamente la forma del corte transversal del punto como:

- el ángulo del perfil del punto
- la forma del punto para una impresión, calidad y duración óptimas
- ajuste de la altura de los puntos resaltados
- control exacto de la profundidad del relieve (grosor de la base de la plancha)

# ★★★ CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO DE FLEXOSTAR ★★★

El diseño único de FlexoStar usa un láser unitario de CO2 combinado con un formato estable de “láser en movimiento”, lo que asegura una velocidad de procesamiento efectiva y alta, y un funcionamiento de la máquina estable, para dar la máxima fiabilidad y el mejor rendimiento. Esto garantiza al usuario de FlexoStar lo siguiente:

- ★ Máxima velocidad de procesamiento de la camisa/plancha
- ★ Calidad de la forma de impresión predecible y con posibilidad de repetición
- ★ De fácil manejo y fiable, para ser manipulado por personal no experto

## DISEÑO DEL FLEXOSTAR

Modelos estándar: 1600, 2100 & 3100. Disponible en mayor tamaño, en aumentos de 500 mm.

- 650 watt, láser “FlexoStar” Co2 con Tubo Sellado
- Bancada FlexoStar MINI, con cabezal fijo, bancadas móviles para el soporte de mandriles de camisas o cilindros de placa, con puertas deslizantes entrelazadas.
- Sistema de rayo óptico con longitud constante, para controlar el rayo láser único desde la fuente hasta la superficie y obtener el máximo control del láser.

## INTERFAZ DEL SISTEMA OPERATIVO/DE MANTENIMIENTO

- Entrada, 1 bit tif
- Ordenador con pantalla táctil que incluye control a láser y software de grabado
- Software para la Creación de Puntos, Trazado de Puntos y visión de Imagen
- Panel de control con pantalla táctil
- Sistema de precisión láser del rayo sin contacto
- Cal-Kwik: Sistema automático de calibrado de la plancha
- Pasada rápida automática en las zonas sin grabar
- Software de acceso remoto y en línea para la inspección y el control de las funciones de la máquina

## OPCIONES DE IMPRESIÓN

FlexoStar graba a láser una gran variedad de impresiones con la ayuda de distintas camisas y cilindros de grabado. Por ejemplo:

- Camisas Flexo sobre mandriles de aire o Kwik-change
- Placas flexo, montadas en camisas o cilindros de placa
- Tipografía/Impresión en Offset, montadas en cilindros magnéticos o de placa

## PRODUCCIÓN DIRECTA DE GRABADO POR LÁSER

Resolución de imagen desde 1250 a 5080 ppp para pantallas tradicionales hasta pantallas de 80 lpcm (200 L/In)

- Ratio de producción desde 0,4 hasta 1,2 m2 / hora, según la profundidad del relieve y el material de la plancha.

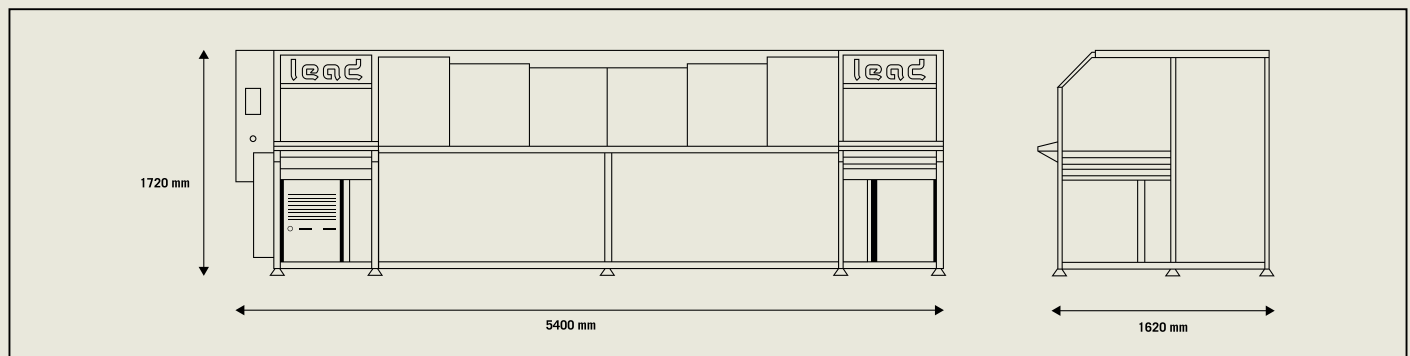
## SERVICIOS FLEXOSTAR

- Potencia: Corriente de 3x400 V 50Hz, 25 amp. (Opcional para EE.UU. 415 volt 60Hz)
- Aire comprimido: 6-9 bar, 200 L/min (90-130psi, 7cfm).
- Refrigeración para el láser Co2, proporcionada por un refrigerador de agua externo PC160\*
- Extractor de Polvo mediante el Extractor de Polvo Externo DFPR03\*
- Mantenimiento Óptico por Opti-Clean\*

\* consultar las hojas de Datos para especificaciones

## ★★★ LÁSERES PRINCIPALES DE FLEXOSTAR 650 WATT Co2 ★★★

| Modelo                          | 1600                   | 2100                   | 3100                   |
|---------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Peso                            | 3200 kg (7,050 lbs)    | 3500 kg (7,720 lbs)    | 4000 kg (8,820 lbs)    |
| Longitud Máx de Grabado         | 1750 mm (68.9")        | 2285 mm (90")          | 3250 mm (129.3")       |
| Longitud Mín-Máx de Repetición  | 150-1570 mm (6"-61.8") | 150-1570 mm (6"-61.8") | 150-1570 mm (6"-61.8") |
| Longitud Total de la Máquina ** | 4950 mm (195")         | 5950 mm (234")         | 6950 mm (273")         |
| Altura de la Máquina            | 1650 mm (65")          | 1650 mm (65")          | 1650 mm (65")          |
| Ancho de la Máquina             | 1620 mm (63.8")        | 1620 mm (63.8")        | 1620 mm (63.8")        |



**lead**  
Lead Lasers B.V.

LEAD LASERS B.V.  
POLLUXSTRAAT 7  
5047 RA TILBURG

THE NETHERLANDS  
PHONE: +31 (0)13-57 99 300  
FAX: +31 (0)13-57 99 300

INFO@LEADLASERS.COM  
WWW.LEADLASERS.COM