

# FLEXOSTAR

**lead**  
Lead lasers B.V.

DIREKTE LASERGRAVURSYSTEME FÜR DEN ENDLOS-FLEXODRUCK



## FLEXOSTAR

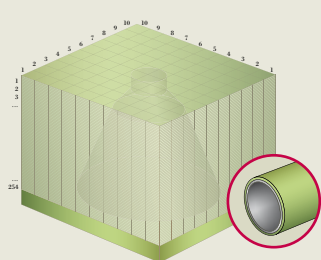
Ein Hochleistungssystem für die direkte Lasergravur, für die digitale Verarbeitung von Hülsen und Platten für den Endlosdruck und den Hochgeschwindigkeits-Flexodruck. Die Fähigkeit der FlexoStar, sowohl Endloshülsen als auch ITR-Flexodruckplatten auf Hülsen für den Breitrollendruck zu gravieren, bietet Kleindruckereien ebenso wie Flexodrucker die Möglichkeit, sowohl die Druckqualität als auch die Druckvorbereitungskosten zu optimieren.

## ★★★★ EIGENSCHAFTEN DER DIREKTEN LASERGRAVUR ★★★★★

Die direkte Lasergravur ermöglicht einen völlig digitalisierten Arbeitsablauf, von der Druckvorbereitung bis zur Druckmaschine, und bietet somit dem Anwender die Möglichkeit, das Punktprofil für eine optimale Druckqualität genau zu steuern und das beste Hülsen- bzw. Plattenmaterial für eine maximale Druckleistung auszuwählen, einschließlich:

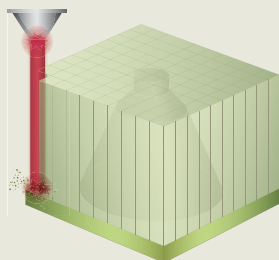
- Direktgravur auf Platten- / Hülsenmaterial aus Elastomer oder Polymer
- Perfekter Passer der Platte bzw. Hülse
- Kein chemisches Auswaschen und keine Wärmebehandlung

## ★★★★ PUNKTERZEUGUNG BEI DER DIREKTEN LASERGRAVUR ★★★★★



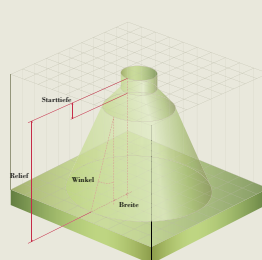
### Schritt 1

- ★ Elastomer- / Polymerplatte oder Hülse
- ★ 3D-Berechnung bei der Gravur
- ★ Auflösung 2540 DPI



### Schritt 2

- ★ Der Laser erzeugt Punkte mit benutzerdefinierter Form, Starttiefe, Winkel und Relief



### Schritt 3

- ★ Der perfekte Punkt

Der Anwender steuert direkt die Form des Punktquerschnitts, zum Beispiel:

- Schulterwinkel des Punktes
- Punktform für eine optimale Druckleistung und Langlebigkeit
- Höhenanpassung der Punkte in den hohen Lichtern
- genaue Steuerung der Relieftiefe (Plattenbodenstärke)

# ★ KONSTRUKTIONSEIGENSCHAFTEN DER FLEXOSTAR ★

Die einzigartige Konstruktion der FlexoStar verwendet einen einzelnen Hochleistungs-CO2-Laser, kombiniert mit einem stabilen Format mit „beweglichem Laser“, was die kosteneffektivste und höchste Verarbeitungsgeschwindigkeit in einer robusten und stabil funktionierenden Maschine für maximale Zuverlässigkeit und Leistung sicherstellt. Das garantiert für den Anwender der FlexoStar:

- ★ Maximale Hülsen- / Plattenverarbeitungsgeschwindigkeiten
- ★ Vorhersehbare und wiederholbare Qualität der Druckform
- ★ Einfache und zuverlässige Leistung bei der Bedienung durch angelegerte Mitarbeiter

## AUFBAU DER FLEXOSTAR

- Standardmodelle: 1600, 2100 und 3100. Größere Breiten in 500 mm (20") Schritten lieferbar
- 650 Watt „FlexoStar“ Sealed Tube-CO2-Laser
- FlexoStar-Maschinenbett, komplett mit festem Spindelkasten und beweglichem Reitstock als Halterung der Hülsen- oder Plattenzylinder, komplett mit verriegelbaren Schiebetüren
- Optisches Lasersystem mit konstanter Strahlenlänge, das den einzelnen Laserstrahl von der Quelle bis zur Oberfläche hochgenau steuert.

## SYSTEMSCHNITTSTELLE FÜR BEDIENUNG UND WARTUNG

- Input, 1 bit tif
- Computersteuerung mit Berührungsbildschirm und einschließlich Lasersteuer- und Gravursoftware
- Software für die Punkterzeugung, Punktformung und Bildbetrachtung
- Bedienungskonsolle mit Berührungsschirm
- Kontaktloses Laserfokussiersystem für die genaue Einstellung des Laserstrahls
- Cal-Kwik – Automatisches Plattenmaterial-Eichsystem
- Auto-Skip, automatischer Schnelllauf über nichtgravierte Bereiche
- Online-Fernzugang über Software für die Inspektion und Steuerung der Maschinenfunktionen

## DRUCKFORMOPTIONEN

Die FlexoStar kann eine große Vielfalt von Druckformen gravieren und unterstützt die Anwendung einer Auswahl von Hülsen und Druckformzylindern, zum Beispiel

- Flexo-Hülsen auf Luftdornen oder mit Kwik-change
- Flexo-Platten, auf Hülsen oder Plattenzylindern montiert
- Tiefdruck / Trockenoffset, auf magnetischen Zylindern oder Plattenzylindern montiert

## DIREKTE LASERGRAVURPRODUKTION

- Image resolutions from 1250 to 5080 dpi for typical screens ranging up to 80 lpcm (200 L/in) plate screening
- Production rate from 0.4 to 1.2 m<sup>2</sup> / hour depending on relief depth & plate material.

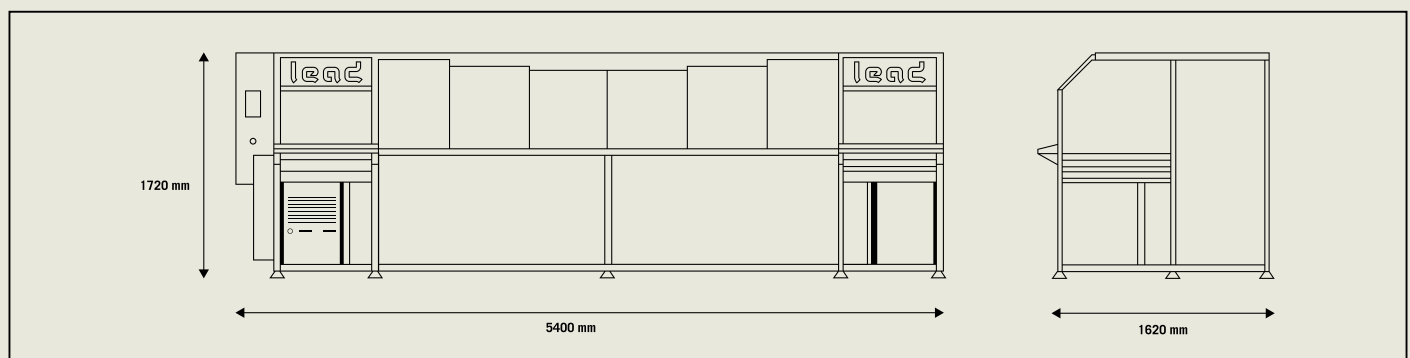
## FLEXOSTAR DATEN

- Stromanschluss: Arbeitsstrom 3 x 400V, 50 Hz, bei 25 A (wahlweise für USA 415V, 60 Hz)
- Druckluft: 6-9 bar, 200 l/min (90-130 psi, 7 cfm)
- Kühlwasser für den CO2-Laser, durch den externen Wasserkühler PC 160 geliefert \*
- Staubabsaugung durch die externe Staubabsauganlage DFPR 03 \*
- Wartung der optischen Teile durch Opti-Clean \*

\* Siehe Datenblätter für die jeweiligen technischen

## ★★★ LEAD LASERS FLEXOSTAR 650 WATT Co2 ★★★

Modell	1600	2100	3100
Gewicht	3200 kg (7,050 lbs)	3500 kg (7,720 lbs)	4000 kg (8,820 lbs)
Max. Gravurlänge	1750 mm (68.9")	2285 mm (90")	3250 mm (129.3")
Min.-Max. Wiederholungslänge	150-1570 mm (6"-61.8")	150-1570 mm (6"-61.8")	150-1570 mm (6"-61.8")
Gesamte Maschinenlänge**	4950 mm (195")	5950 mm (234")	6950 mm (273")
Maschinenhöhe	1650 mm (65")	1650 mm (65")	1650 mm (65")
Maschinenbreite	1620 mm (63.8")	1620 mm (63.8")	1620 mm (63.8")



**lead**  
Lead Lasers B.V.

LEAD LASERS B.V.  
VERBINDINGSWEG 10  
5527 AM HAPERT

P.O. BOX 7  
5527 ZG HAPERT  
THE NETHERLANDS

PHONE: +31 (0)497 380 420  
FAX: +31 (0)497 369 595  
WWW.LEADLASERS.COM