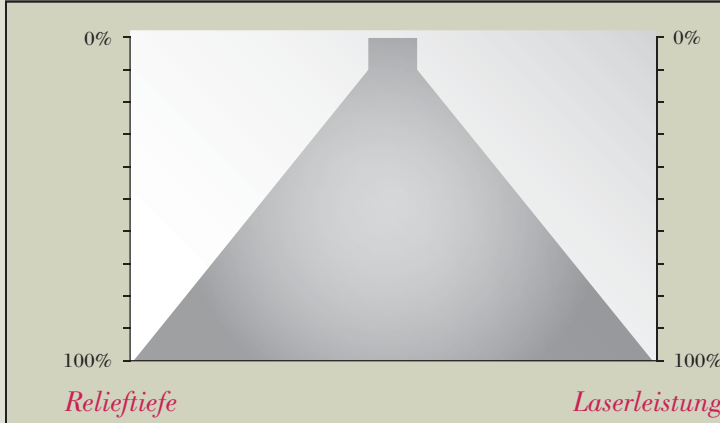


CAL-KWIK™



★★★ KARTIEREN UND EICHEN VON PLATTENMATERIAL ★★★



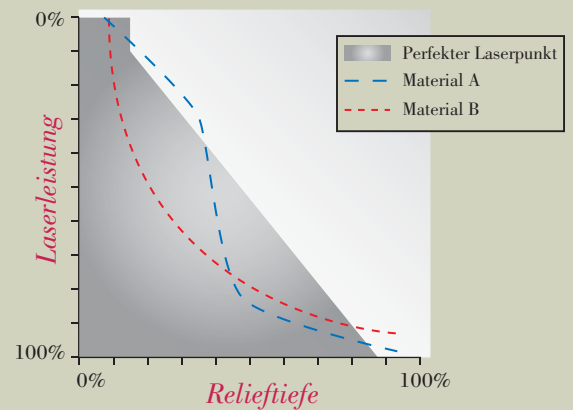
★★ PERFEKTER LASERPUNKT ★★

Um perfekte und einheitliche Laserpunkte auf allen Platten- und Hülsenmaterialien zu erzielen, ist es wesentlich, das genaue Verhältnis zwischen der Laserleistung und der Relieftiefe für die ausgewählte Druckform festzustellen.

★★ CAL-KWIK MATERIALKARTIERUNG ★★

Cal-Kwik legt die korrekte Laserleistung für jedes Platten- und Hülsenmaterial anhand von der Materialkartierung fest.

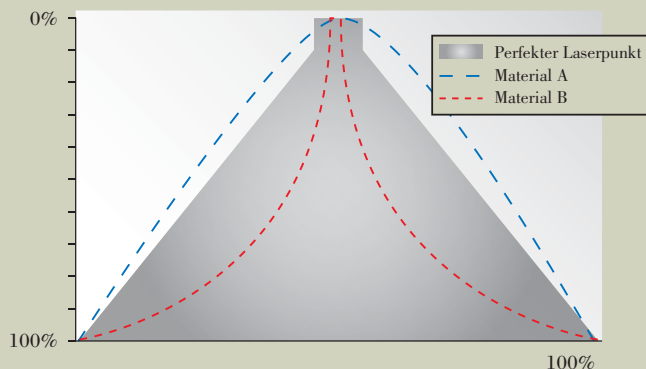
- Schritt 1 : Die Druckform bei voller Laserleistung 0 – 100% gravieren
- Schritt 2 : Die Relieftiefe für jede Energiestufe scannen
- Schritt 3 : Automatisches Eichen der Laserleistung, um perfekte Laserpunkte zu erzeugen
- Schritt 4 : Die Materialeichdaten für jedes Plattenmaterial speichern



★★ GLEICHE LASERLEISTUNG + UNTERSCHIEDLICHE PLATTE ★★ = UNTERSCHIEDLICHER PUNKT

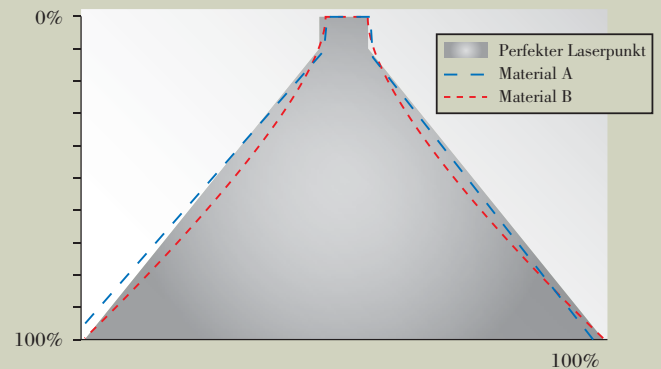
★★ OHNE EICHUNG MIT CAL-KWIK™ ★★

Die gleiche Laserleistung mit unterschiedlichen Plattenmaterialien bedeutet unterschiedliche Laserpunkte.



★★ MIT EICHUNG MIT CAL-KWIK™ ★★

Die geeichte Laserleistung mit unterschiedlichen Plattenmaterialien bedeutet perfekte und einheitliche Laserpunkte.



lead
Lead Lasers B.V.

LEAD LASERS B.V.
POLLUXSTRAAT 7
5047 RA TILBURG

THE NETHERLANDS
PHONE: +31 (0)13-57 99 300
FAX: +31 (0)13-57 99 300

INFO@LEADLASERS.COM
WWW.LEADLASERS.COM