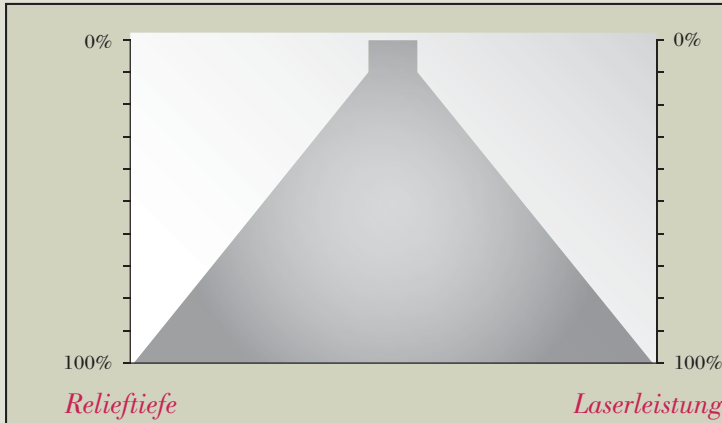


# CAL-KWIK™



★★★ KARTIEREN UND EICHEN VON PLATTENMATERIAL ★★★



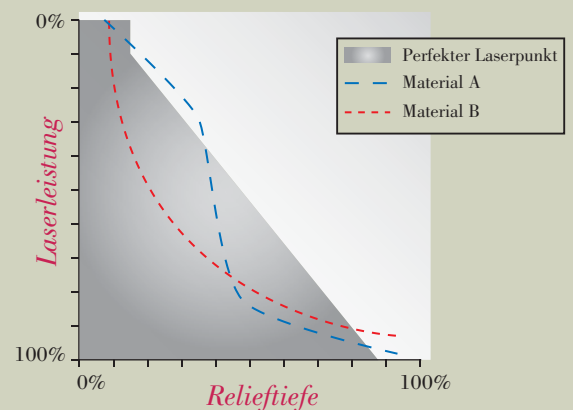
## ★★ PERFEKTER LASERPUNKT ★★

Um perfekte und einheitliche Laserpunkte auf allen Platten- und Hülsenmaterialien zu erzielen, ist es wesentlich, das genaue Verhältnis zwischen der Laserleistung und der Relieftiefe für die ausgewählte Druckform festzustellen.

## ★★ CAL-KWIK MATERIALKARTIERUNG ★★

Cal-Kwik legt die korrekte Laserleistung für jedes Platten- und Hülsenmaterial anhand von der Materialkartierung fest.

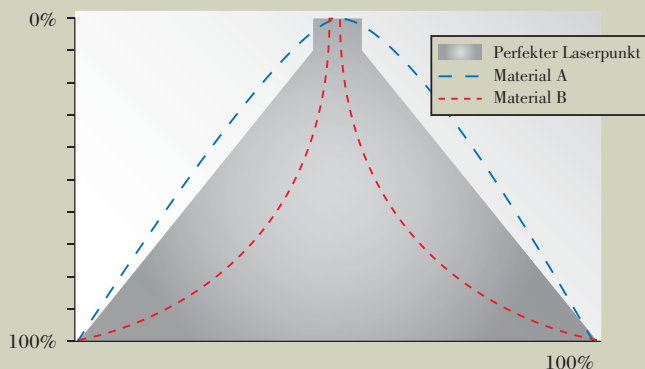
- Schritt 1 : Die Druckform bei voller Laserleistung 0 – 100% gravieren
- Schritt 2 : Die Relieftiefe für jede Energiestufe scannen
- Schritt 3 : Automatisches Eichen der Laserleistung, um perfekte Laserpunkte zu erzeugen
- Schritt 4 : Die Materialeichdaten für jedes Plattenmaterial speichern



## ★★ GLEICHE LASERLEISTUNG + UNTERSCHIEDLICHE PLATTE ★★ = UNTERSCHIEDLICHER PUNKT

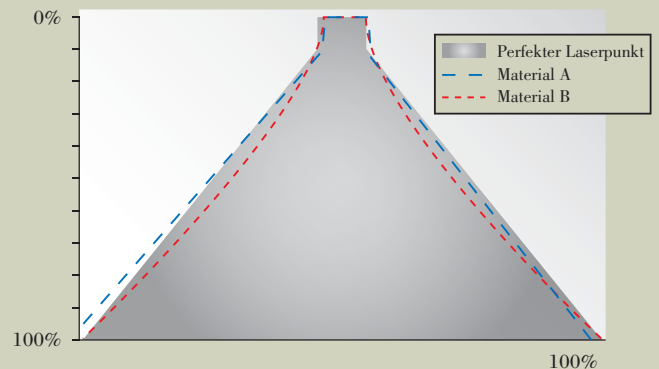
### ★★ OHNE EICHUNG MIT CAL-KWIK™ ★★

Die gleiche Laserleistung mit unterschiedlichen Plattenmaterialien bedeutet unterschiedliche Laserpunkte.



### ★★ MIT EICHUNG MIT CAL-KWIK™ ★★

Die geeichte Laserleistung mit unterschiedlichen Plattenmaterialien bedeutet perfekte und einheitliche Laserpunkte.



**lead**  
Lead Lasers B.V.

LEAD LASERS B.V.  
VERBINDINGSWEG 10  
5527 AM HAPERT

P.O.BOX 7  
5527 ZG HAPERT  
THE NETHERLANDS

PHONE: +31(0)497 380 420  
FAX: +31(0)497 369 595  
WWW.LEADLASERS.COM